



Manual de Instalação

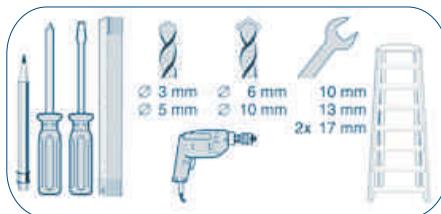
Motor de Tecto para
Portas Seccionadas
até 2,5m ou 3m

- 60€
- 90€
- 110€

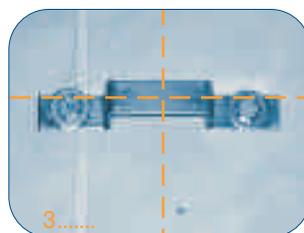
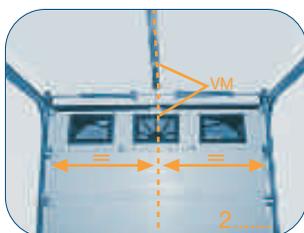
INSTALAÇÃO DO OPERADOR

Ferramentas necessárias para a instalação:

O motor encontra-se pré-montado e embalado de modo a facilitar o transporte e a sua rápida instalação no local de obra.



- 1.....Desembalar a carcaça do motor e a calha;
- 2.....Marcar o valor médio (VM) na porta seccionada e na padieira;
- 3.....Fixar o suporte frontal da calha na linha do Valor Médio (VM) na padieira ou no tecto, conforme a arquitectura do local da instalação;



- 4.....Encaixar o motor na calha e aparafusar a abraçadeira metálica de fixação da calha, à carcaça do motor;



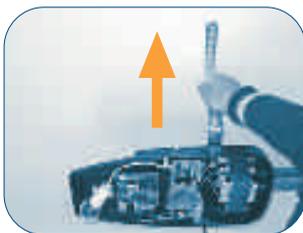
- 5.....Aparafusar os esquadros de fixação à carcaça do motor;



- 6.....Colocar o motor no suporte frontal e apertar o parafuso de união;

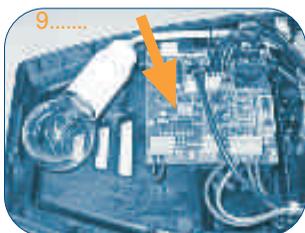


7.....Ajustar o comprimento dos esquadros de fixação do motor ao tecto, de modo a ficar nivelado, respeitando as cotas mínimas aconselháveis, de 50 mm entre a calha e a porta seccionada. Fixar os esquadros ao motor e ao tecto;



8.....Aparafusar a fixação do braço do motor na porta seccionada com os respectivos parafusos;

9.....Programar o quadro electrónico TE100.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GERAIS

Tensão nominal.....230 Vac
 Frequência nominal.....50/60 Hz
 Temperatura de utilização.....-20/+50 °C
 Índice de protecção.....IP20
 Nível de ruído em função do local < 76 dBA (apenas o operador)

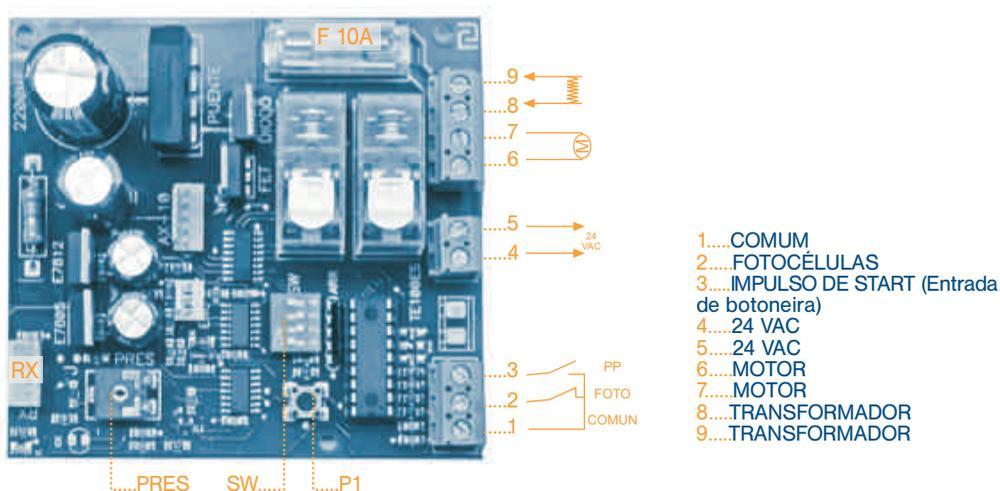
OPERADORES

	60 ES	90 ES	110 ES	u.m.
Força de tracção e impulso máx.....	600	900	1100	N
Força de tracção nominal.....	200	350	430	N
Consumo nominal de corrente.....	0,6	0,8	0,9	A
Consumo nominal de potência.....	190	200	207	W
Velocidade máxima.....	130	140	140	mm/s
Consumo de potência em repouso.....	~8	~8	~8	W

LIGAÇÃO DAS FOTOCÉLULAS E LUZ EXTERIOR

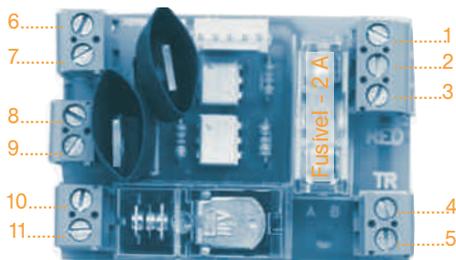
OPÇÕES	PROCEDIMENTO
SEM FOTOCÉLULAS	Ligar 2 (FOTO) ao 1 (COM) no quadro TE100
COM FOTOCÉLULAS (A instalação das fotocélulas deve ser efectuada a aproximadamente a 50 cm de altura do pavimento. Estas têm que estar niveladas e direccionadas na mesma linha de acção)	Ligar os contactos NC da fotocélulas ao quadro TE-100 - 2 (FOTO) e 1 (COM)
	Ligar a alimentação das fotocélulas ao quadro TE100 - 4 e 5 (24VAC)
Com luz exterior intermitente de 230 Vac (apenas disponível no modelo 110 ES)	Ligar a lâmpada na placa AX-10A - 3 e 4 respectivamente. A lâmpada deve ser de 230 VAC - 40W.

QUADRO ELECTRÓNICO TE 100

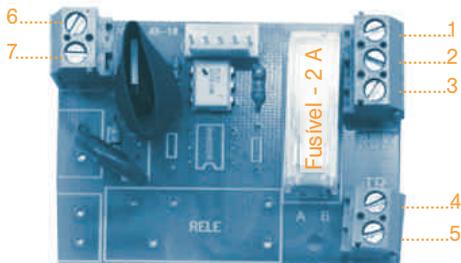


- PRES.....Potenciómetro de ajuste do sensor de pressão
- P1.....Botão de start
- SW.....DIP-SWITCH de selecção do modo de funcionamento e programação
- RX.....Ficha de encaixe do receptor
- F1.....Fusível 10 A

PLACA AUXILIAR AX-10A



PLACA AUXILIAR AX-10B



- 1.....Ligação à terra
 - 2/3.....Ligação à rede 230 Vac
 - 4/5.....Ligação do transformador ~ 230 (primário)
 - 6/7.....Lâmpada 230 Vac máx 25 W
 - 8/9.....Lâmpada intermitente 230 Vac máx 60 W
 - 10/11.....Contacto relé saída livre (3seg.) (máx. 2A)
- Fusível - 2 A

PROGRAMAÇÃO DA PLACA TE - 100

- 1.....Desligar a alimentação de 230 VAC e embraiar a porta.
- 2.....Se a porta estiver fechada colocar o Dip 1 e 4 em ON e ligar a alimentação, passando para o passo nº5, caso contrário, colocar Dip1, 3 e 4 em ON
 - 2.1.....Ligar alimentação de 230 VAC.
- 3.....Premir o botão P1 até a porta fechar totalmente (pode soltar e voltar a carregar). Pode ajustar o fecho da porta com o Dip1:
 - Se Dip 1 estiver em ON, a porta fecha;
 - Se Dip 1 estiver em OFF, a porta abre.
- 4.....Com a porta bem fechada, colocar o Dip 3 em OFF para iniciar a programação (deixando os Dip 1 e 4 em ON).
- 5.....Com o Dip 4 em ON manter pressionado P1 para que a porta abra até ao ponto desejado, momento em que se deve largar P1.
- 6.....Depois de largar P1, é iniciada a contagem do tempo para o fecho automático.
- 7.....Quando o tempo de fecho automático for o suficiente, voltar a manter pressionado P1 para a porta começar a fechar (manter pressionado até a porta fechar totalmente). Quando a porta tocar no chão, largar imediatamente P1.
- 8.....Colocar Dip 4 em OFF (Fim de programação).
- 9.....Seleccionar as funções de acordo com a tabela dos Dip-SW.
- 10.....A programação está concluída. Deve agora, com a porta fechada, fixar o limitador de curso que se encontra do lado oposto ao do motor. Este limitador deve ficar posicionado entre 1 a 3 cm do runner da calha.(Aplicável apenas nas calhas de alumínio)

AJUSTE DO SENSOR DE PRESSÃO “PRES”

Este sensor actua como sistema de segurança:

....Colocar o potenciómetro a 1/4 do seu ajuste e efectuar uma operação de abertura e fecho da porta.

....Se a porta abrir e fechar completamente, o ajuste do sensor PRES está correcto.

....Se a porta, ao longo do curso efectuar uma paragem ou inversão de marcha, quer dizer que o potenciómetro PRES deve ser reajustado, ou seja, necessita de menos força para abrir (a sensibilidade aumenta no sentido dos ponteiros do relógio)

TABELA DOS DIP-SWITCHS

DIP-SWITCH.....FUNÇÃO

SW1-ON.....A porta só fecha quando se acciona o emissor

SW1-OFF.....A porta só fecha de acordo com o tempo memorizado na fase de programação

SW2-ON.....A porta fecha 3 segundos depois de se interromperem as foto células e se SW1 estiver em OFF

SW2-OFF.....Anula a função SW 2 em ON

SW3-ON.....PASSO A PASSO - Movimento alternado da porta quando se acciona o emissor:
Abre – Pára – Fecha – Pára

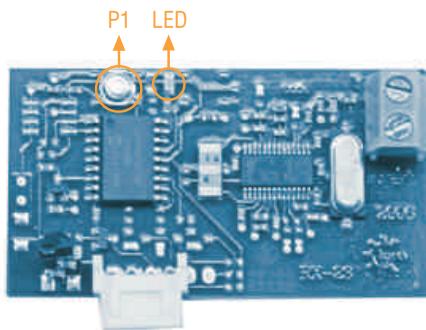
Se Dip 1 em OFF – activa o modo passo a passo com fecho automático

SW3-OFF.....Anula a função SW 3 em ON

SW4-ON.....Programação do curso do motor

SW4-OFF.....Finaliza a programação

PROGRAMAÇÃO DO RECEPTOR RX-23 e EMISSOR



- 1.....Premir botão P1 do receptor até o led acender
- 2.....Premir o botão do emissor até o led do receptor começar a piscar
- 3.....O receptor está programado. Se ficar a pressionar no emissor, é dada ordem de funcionamento ao automatismo.

LIMPEZA DOS CÓDIGOS DO RECEPTOR

Esta operação deve ser evitada; uma vez que feita apaga todos os códigos existentes no receptor. Para proceder à limpeza da memória, pressionar o botão de programação P1 continuamente até que o led se apague. Note que ao carregar em P1 o led acende. Quando o led se apagar, deverá soltar P1 e esperar que o led acabe de piscar.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	RESOLUÇÃO
Na programação a porta não fecha.	Verifique se a porta está bem compensada e não está bloqueada. Se a luz de presença estiver a piscar, significa que largou o botão durante o fecho. Terá de voltar a programar o operador e manter o botão pressionado até a porta fechar totalmente.
O motor não tem força para abrir e / ou fechar a porta.	Diminuir a sensibilidade no quadro TE-100 através do potenciómetro PRES (sensibilidade aumenta no sentido dos ponteiros do relógio).
Em ciclo normal a porta não fecha totalmente.	Verifique se a porta fica travada na parte final quando fecha. Terá de programar novamente o operador. Quando a porta estiver totalmente fechada, deixa forçar no chão durante cerca de 1 a 2 seg.
No fecho, a porta força muito no chão.	Terá de programar novamente o operador. Quando a porta tocar no chão largar imediatamente P1 (fazendo com que o portão não force muito o chão).
O emissor é accionado e o motor não arranca.	Verificar se o emissor foi programado. Verificar se os contactos normalmente fechados NC (1 e 2) das fotocélulas estão correctamente ligados.

ADVERTÊNCIAS FINAIS

.....A instalação do automatismo deve ser efectuada por pessoal que reúna todos os requisitos impostos pelas leis vigentes e de acordo com as normas EN 12453 e EN 12445.

.....É indispensável fornecer ao utilizador todas as informações necessárias para o correcto uso do automatismo, advertindo-o dos possíveis riscos inerentes ao mesmo.

.....O desrespeito ou inobservância das instruções descritas neste manual podem comprometer o correcto funcionamento da central electrónica bem como dos dispositivos a ela ligados. O fabricante declina qualquer responsabilidade por mau funcionamento e/ou danos causados devido ao desrespeito das instruções deste manual.

.....O fabricante reserva o direito de fazer as modificações que considere necessárias com o objectivo de um melhoramento estético e/ou funcional do produto.

PLANO DE MANUTENÇÃO

Desligar sempre a ficha da rede antes de executar quaisquer trabalhos.

.....Limpe e lubrifique as partes em movimento (sobretudo os bordos internos da guia onde corre o runner).

.....Controle a estabilidade do automatismo e verifique o aperto de todos os parafusos.

.....Nunca se deve agarrar no portão ou em peça em movimento.

.....Existe perigo de esmagamento ou corte nas arestas de fecho e no mecanismo do portão.

.....Verificar a compensação das molas da mecânica do portão uma vez por ano.

Com alimentação 230V~ presente:

.....Controle o correcto funcionamento do sistema de bloqueio/desbloqueio.

.....Controle a estabilidade da porta e que o movimento seja regular e sem atritos.

.....Controle o correcto funcionamento de todas as funções de comando e segurança.

Declaração de Conformidade



Fabricante Easyin – Desenvolvimento e fabrico de automatismos, Lda
Parque Industrial de Laúndos, Lote 20
4570 – 311 Laúndos

Identificação dos produtos LYRA 60 ES
LYRA 90 ES
LYRA 110 ES

A Easyin – Desenvolvimento e fabrico de automatismos, Lda declara que os automatismos de abertura de portas sectionadas residenciais / industriais acima mencionados:

- são fabricados para serem incorporados numa máquina ou serem incorporados com outras máquinas com vista a constituir uma máquina a que se aplique a Directiva Máquinas – 98/37/CE;
- está em conformidade com as seguintes directivas e normas europeias:

73/23/CEE	Directiva Baixa Tensão;
1999/5/CE	Directiva R&TTE;
89/336/CEE	Directiva EMC;
98/37/CE	Directiva Máquinas;
EN 13241-1:2003	Industrial, commercial and garage doors and gates – Product standard Part 1: Products without fire resistance or smoke control characteristics;
EN 12433-1	Portes industrielles, commerciales et de garage – Terminologie Partie 1: Types de fermetures et portails;
EN 12433-2	Portes industrielles, commerciales et de garage – Terminologie Partie 2: Constituants des fermetures et portails;
EN 12453	Industrial, commercial and garage doors and gates – Safety in use of power operated doors – Requirements;
EN 12445	Industrial, commercial and garage doors and gates – Safety in use of power operated doors – Test methods;
EN 12978	Industrial, commercial and garage doors and gates – Safety devices for power operated doors and gates – Requirements and test methods;
EN 60204-1:1997	Safety of machinery - Electrical equipment of industrial machines. Part 1: General requirements;
EN 60335 -1: 2002	Household an similar electrical appliances – safety – Part 1 : General requirements;
EN 61000-6-2: 1999 IEC 61000-6-2:1999	Electromagnetic compatibility (EMC), Part 6-2: Generic standards – Immunity for industrial environments;
EN 50081-2	Generic emission standard – Industrial environment;
EN 50082-2	Generic immunity standard – Industrial environment;
EN 300 220-1	Electromagnetic compatibility and Radio spectrum Matters (ERM); Short Range Devices (SRD); Radio equipment to be used in the 25 MHz to 1 000 MHz frequency range with power levels ranging up to 500 mW; Part 1: Technical characteristics and test methods;
EN 300 220-2	Electromagnetic compatibility and Radio spectrum Matters (ERM); Short Range Devices (SRD); Radio equipment to be used in the 25 MHz to 1 000 MHz frequency range with power levels ranging up to 500 mW; Part 2: Harmonized EN covering essential requirements under article 3.2 of the R&TTE Directive;
EN 300 220-3	Electromagnetic compatibility and Radio spectrum Matters (ERM); Short Range Devices (SRD); Radio equipment to be used in the 25 MHz to 1 000 MHz frequency range with power levels ranging up to 500 mW; Part 3: Harmonized EN covering essential requirements under article 3.2 of the R&TTE Directive.

E também declara que não é autorizado colocar em serviço antes de a máquina em que o automatismo vai ser incorporado ser declarada em conformidade com o disposto na Directiva Máquinas – 98/37/CE.

Laboratório

Divisão de laboratórios - Label

Victor Martins
Sítio Genesite
2005-07-01

